



---

## Argo-braze™ 64 – Silberhartlote

---

Argo-braze™ 64 ist eine spezielle Lotlegierung, die hauptsächlich für das Löten von Wolframkarbidspitzen entwickelt wurde, die anschließend mit einer PVD-Beschichtung wie TiN, TiAlN, TiAlN oder CrN behandelt werden. Die Lotlegierung eignet sich ideal für diese Art von Anwendung, da sie weder Zink noch Kadmium enthält, die in Beschichtungsanwendungen flüchtig wären.

Argo-braze™ 64 ist relativ niedrig schmelzend und verfügt über annehmbare Fließigenschaften. Die Legierung enthält Indium, das den Schmelzpunkt nach unten drückt, sowie Zusätze aus Nickel und Mangan. Es gilt als erwiesen, dass diese beiden Elemente die Benetzung und Verbindung an Wolframkarbid fördern. Diese Zusätze sind beim Hartlöten an schwierig zu benetzenden Karbiden besonders nützlich, die einen niedrigen Kobaltgehalt oder kleine Zusätze von Titan- oder Tantalkarbid enthalten.

**Zusammensetzung:** 64%Ag, 26%Cu, 2%Mn, 2%Ni, 6%In  
**Entspricht:** Produktspezifische Spezifikation  
**Schmelzbereich:** 730-780°C

---

### Anwendungen des Produktes

---

Dieses Lot wird für das Löten von Wolframkarbidsegmenten an Stahlkomponenten verwendet, auf die in Folge eine PVD-Beschichtung aufgebracht wird. Speziell wird es auch für die Herstellung von Wolframkarbid-Werkzeugspitzen und Bohrern verwendet.

---

### Verarbeitung des Produktes

---

Universal Flussmittel wie Easy-flo™ Flux Powder oder Easy-flo™ 100 Flux Paste sowie ein speziell mit Bor modifiziertes ‚braunes‘ Flussmittel wie Tenacity™ No. 6 Powder oder Paste können in Verbindung mit Argo-braze™ 64 verwendet werden.

---

### Verfügbarkeit des Produktes

---

Nur auf Anfrage

Johnson Matthey kann nicht alle möglichen Bedingungen in Betracht ziehen, unter denen diese Informationen und unsere Produkte oder die Produkte anderer Hersteller in Kombination mit unseren Produkten verwendet werden.

Diese Informationen beziehen sich lediglich auf das speziell genannte Material und sind möglicherweise nicht für dieses Material in Kombination mit irgendwelchen anderen Materialien oder für die Verwendung dieses Materials in irgendeinem Verfahren gültig. Diese Informationen werden nach Treu und Glauben zur Verfügung gestellt und basieren auf den neuesten Informationen, die Johnson Matthey zur Verfügung stehen, und sind nach bestem Wissen und Gewissen vonseiten Johnson Matthey zur Zeit des Verfassens korrekt und verlässlich. Es kann jedoch keinerlei Zusicherung, Garantie oder Gewährleistung hinsichtlich der Richtigkeit und Vollständigkeit der Information gegeben werden und Johnson Matthey übernimmt daher keinerlei Verantwortung und lehnt jegliche Verantwortung für Verluste, Schäden oder Verletzungen, auf welche Art auch immer diese entstanden sein mögen, (inklusive aller von Dritten eingebrachten Forderungen) ab, die die Verwendung dieser Informationen zur Folge haben könnte. Das Produkt wird unter der Bedingung geliefert, dass der Benutzer die Verantwortung übernimmt, sich mit der Eignung und Vollständigkeit dieser Informationen für seine eigene spezielle Verwendung zu begnügen. Freiheit von Patentrechten oder jedweden Eigentumsrechten Dritter darf nicht angenommen werden. Text und Bilder in diesem Dokument sind urheberrechtlich geschützt und sind das Eigentum von Johnson Matthey.

Dieses Datenblatt darf nur zu Informationszwecken für die Verwendung mit oder für den Wiederverkauf von Produkten von Johnson Matthey vervielfältigt werden. Das JM Logo®, der Name Johnson Matthey® und die Produktnamen, auf die in diesem Dokument Bezug genommen wird, sind Markenzeichen von Johnson Matthey. Easy-flo® und Silver-flo® sind innerhalb der EU für JM eingetragen. Sil-fos™ ist im Vereinigten Königreich für JM und bestimmte andere Länder eingetragen, wird in Deutschland (unter Matti-fos) und in den USA (unter Mattiphos™) jedoch anders vermarktet.



**Johnson Matthey & Brandenberger AG**

Glattalstrasse 18, Postfach 485, CH-8052 Zürich, Schweiz

Telefon : +41 044 307 19 30

Fax: +41 044 307 19 20

email: info@matthey.com

www: johnson-matthey.ch